

[Inicio](#)[La Secretaría](#)[Sala de Prensa](#)[Transparencia](#)[Contactenos](#)

## Documentos sobre el Covid-19

Encontrará lineamientos, guías y otros documentos relacionado con el virus

[Ingresa](#)

### Unidades de Salud

[Unidad de Vigilancia de la Salud](#)[Desarrollo de Recursos Humanos](#)[Programa Ampliado de Inmunización](#)[Unidad Gestión de Calidad](#)[Consultoría](#)[Unidad de Planeamiento Evaluación y Gestión](#)[Unidad Logística de Medicamento](#)[Proyecto Diálisis](#)[Licitaciones](#)[Dirección General de Normalización](#)[Dirección General Vigilancia en el Marco Normativo](#)

## DATOS ESTADÍSTICOS COVID-19

Actualizado el 15 de junio de 2020

|             |      |
|-------------|------|
| CONFIRMADOS | 9178 |
| RECUPERADOS | 1025 |
| FALLECIDOS  | 322  |

### Documentos

[Listado Nacional de Medicamentos Esenciales 2018 al 2020](#)[Lineamiento de dengue julio 2019](#)[Noticias destacadas de salud](#)[Más noticias de salud](#)

### Transparencia

[enlaces](#)

Proteja a su hija, vacúnala  
contra el VPH cuando cumpla

**11 AÑOS**

Recuerde, para que la vacuna sea efectiva, tiene que aplicarse **la segunda dosis 6 meses después** de la primera dosis.

**Las vacunas son gratuitas**

GOBIERNO DE LA REPÚBLICA DE HONDURAS  
SECRETARÍA DE SALUD

**Lleva a tu hijo de 12 meses**  
al establecimiento de salud más cercano

ESTABLECIMIENTO DE SALUD para que lo vacunen contra **Hepatitis A**

¡La vacuna es gratis y segura!

SECRETARÍA DE SALUD

HEROES DE LA SALUD



➕ cursos



DECRETO EJECUTIVO NÚMERO  
PCM-026-2018

